

Scheda tecnica

Nr. L-3030 - 1

LUCITE®

LacTec

LUCITE® Satincolor

Smalto colorato

Smalto colorato, setato, a base di una speciale combinazione di resine.
Idrodiluibile.

Caratteristiche del prodotto	
Campo di impiego	All'interno ed all'esterno; per legno, manufatti di legno, metalli, resine sintetiche rigide con superfici esenti da agenti distaccanti, rivestimenti con fibra di vetro, parati vinilici, pareti intonacate, e zoccolature, dopo gli opportuni pretrattamenti con applicazione di un fondo; radiatori ad acqua calda colorati, supporti minerali. Prodotto complementare: Lucite Venti satin, specialmente indicato per manufatti a completa stabilità dimensionale.
Legante:	Speciale combinazione di resine.
Caratteristiche del prodotto:	Esente da piombo e da cromati secondo la DIN 55944; ottimo potere coprente secondo la DIN 53162; odore debole, resistente agli agenti atmosferici e al blocking, secondo le prescrizioni dell'ift Rosenheim RL 4; resistente agli alcali; brillantezza, colore, punto di bianco stabili; e resistente agli UV. Una speciale combinazione di resine garantisce una eccezionale durezza superficiale e resistenza al sudore delle mani. Non inquinante.
Confezioni:	Tinte pronte: 0,750 / 2,500 litri. Tinte MIX: 1,000 Litro / 2,5 litri.
Tinte:	Bianco, e tinte coprenti ottenibili con il sistema tintometrico ProfiColor. Tutte le tinte sono miscelabili fra loro.
Dati fisici:	
Grado di brillantezza:	Setato.
Pigmenti:	Pigmenti coprenti resistenti all'esterno, biossido di titanio e cariche.
Densità (20° C):	ca. 1,14 - 1,26 g/ml secondo la tinta.
Viscosità:	Il prodotto è fornito pronto all'uso.
Spessore necessario di film bagnato:	ca. 110 µm (applicazione a pennello).
Resa:	ca. 110 ml / m ² Applicazione su una superficie verticale liscia.
Temperatura per l'applicazione:	Per oggetto, aria ed ambiente: ideale 21°C, con il 65% di umidità relativa. Non applicare sotto i +7°C e < 80% di umidità relativa. Proteggere dal gelo.
Caratteristiche applicative	
Tempi di essiccazione: (a 20° C) / 60% UR.	fuori polvere: Dopo ca. 30 Min. secco e riverniciabile Dopo ca. 7 ore. L'indurimento in profondità, da cui dipende la resistenza alle sollecitazioni e gli ulteriori interventi sono da valutare sull'oggetto.
Tipo di applicazione:	Pennello (usare pennello per prodotti ad acqua Chinex), rullo e spruzzo.
Spruzzo airless:	Per l'impiego, aggiungere al massimo, il 5% di acqua. Ugello 0,011 - 0,015 pollici. Angolo di spruzzatura, secondo il supporto, fino 50°. Pressione del materiale 100 - 130 bar. (dati orientativi da definire in base all'apparecchiatura usata).
Spruzzo ad alta pressione:	pressione 3 - 4 bar; ugello 1,7 mm; viscosità 40 sec in coppa 4 mm. .
Air - Mix	Airless: ca. 60 bar, pressione dell'aria: ca. 3 - 4 bar.
HVLP	Viscosità: ca. 40 - 50 sec. Coppa 4 mm, ugello 2 - 2,2 mm.
Indicazioni ulteriori:	I parametri di applicazione sono indicativi e devono essere verificati sul posto.
Diluizione:	con acqua potabile pulita e fredda.
Pulizia degli attrezzi:	Acqua ed eventualmente aggiungere un detersivo. (es. Pril).
Resistenza:	Resistente agli agenti atmosferici secondo la norma DIN 53387. Il prodotto è conforme alla norma VOB secondo la DIN 18363.
Punto d'infiammabilità:	> 100°C secondo la norma DIN EN 456.
Magazzinaggio:	In luogo fresco, asciutto, ma al riparo dal gelo. Nei recipienti originali: almeno 1 anno.

Temperatura e umidità relativa di applicazione:	Non applicare sotto +7°C e con umidità relativa maggiore del 75%.
--	---



Supporto	Posizione	Pretrattamento	Impregnazione	Fondo particolare	Mano intermedia	Mano di finitura
Legno e manufatti di legno	Esterno, Attenersi alle schede BFS Nr. 3 e 18.	Pulire e carteggiare.	Applicare DELTA Duratec Imprägniergrund.	LUCITE® Contact-Primer. Oppure LUCITE Woodprimer*	LUCITE® Satincolor oppure LUCITE® Primer.	LUCITE® Satincolor
Legno e manufatti di legno	Interno	Pulire e carteggiare.	----	LUCITE® Contact-Primer. Oppure LUCITE Woodprimer*	LUCITE® Satincolor oppure LUCITE® Primer.	LUCITE® Satincolor
Ferro ed acciaio.	Interno	Carteggiare, fiammare, laminare, eliminare la ruggine non ancorata.	----	LUCITE® Contact-Primer **	LUCITE® Satincolor	LUCITE® Satincolor
Ferro ed acciaio.	Esterno	Carteggiare, fiammare, laminare, eliminare la ruggine non ancorata.	----	DELTA Allprimer.	LUCITE® Satincolor	LUCITE® Satincolor
Metalli non ferrosi.	Interno.	Attenersi alle schede BFS Nr. 5 o 6.	----	LUCITE® Contact-Primer.	----	LUCITE® Satincolor.
Metalli non ferrosi.	Esterno.	Attenersi alle schede BFS Nr. 5 o 6.	----	LUCITE® Contact-Primer.	LUCITE® Uniprimer	LUCITE® Satincolor
PVC rigido.	Interno ed esterno.	Attenersi alla scheda BFS Nr. 22 ***	----	LUCITE® Contact-Primer.	LUCITE® Primer	LUCITE® Satincolor
Vecchie verniciature.	Interno ed esterno.	Carteggiare con carta fine e pulire con soda.	----	LUCITE® Contact-Primer.	----	LUCITE® Satincolor

* Per isolare le sostanze interne idrosolubili del legno, attenersi alla scheda tecnica della LUCITE Woodprimer. Legni tropicali dovranno essere isolati con CWS Cowidur 2K Holzsigel, diluito al 30%. Legni impregnati a pressione possono evidenziare variazioni di tinta non desiderate; pertanto con LUCITE Woodprimer è sempre bene fare una prova preventiva.

** Per forti sollecitazioni a base di umidità, si consiglia di applicare DELTA Allprimer.

*** Qui si deve pretrattare il supporto con detergenti ammoniacali secondo la scheda BFS MB Nr. 5 e 6. Il supporto deve essere pulito, asciutto, carteggiato, esente da grassi, solido ed senza sostanze che impediscano l'aderenza.

Indicazioni particolari:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Immagazzinare lontano dal gelo.• Durante e dopo il lavoro, provvedere per una buona aerazione.• Basse temperature o alta umidità rallentano l'essiccazione.• La composizione del ciclo di verniciatura e la sua esecuzione in relazione all'oggetto influenzano le caratteristiche di resistenza.• Per una corretta esecuzione, agire secondo la norma VOB DIN 18363.• Interventi regolari di manutenzione, per eliminare danni, allungano la durata delle verniciature.• Applicazioni a rullo ed a spruzzo, secondo l'esperienza, danno spessori bassi. Pertanto anche la copertura e la carteggiabilità risultano scarse. | <ul style="list-style-type: none">• I supporti devono essere puliti, asciutti, carteggiati, esenti da grassi, e da sostanze che impediscano l'aderenza, e preparate a regola d'arte per l'applicazione.• Per la carteggiatura si consiglia una carta abrasiva con grana 240.• La pulizia degli attrezzi deve essere fatta subito dopo l'uso con acqua e detersivo.• Le precedenti indicazioni sono valide anche per prodotti ottenuti con il sistema tintometrico ProfiColor. |
|---|--|

Avvertenze particolari e dati di sicurezza

Dati di sicurezza	Chiave di smaltimento residui: 08 01 20	VbF: non applicabile.	Codice del prodotto: M-LW 01
--------------------------	--	------------------------------	-------------------------------------

Smaltimento:	Smaltimento: Non smaltire recipienti con resti di materiale. Non consegnare resti non completamente induriti di rifiuti speciali o merci pericolose.
---------------------	---

Composizione secondo le norme VdL	Resine acriliche copolimerizzate, biossido di titanio, acqua, glicol e additivi.
--	--

Consigli generali:

- Conservare lontano dalle mani dei bambini.
- Durante e dopo il lavoro, provvedere per una buona e fresca aerazione.
- Non scaricare nelle fognature, nelle acque o nel terreno.
- Non aspirare nebbie di spruzzatura.
- Per contatto con gli occhi o con la pelle lavare subito molto bene con acqua.

Fare riferimento alla scheda di sicurezza.

Indicazioni particolari:

I dati contenuti nella scheda rispecchiano lo stato attuale delle nostre conoscenze tecnologiche ed applicative e contengono indicazioni e raccomandazioni generali.

Vogliamo descrivere i nostri prodotti e dare informazioni al cliente per un loro uso corretto.

In questa sede non possiamo considerare tutti i possibili tipi di supporto e le loro differenti lavorazioni, pertanto non potendo influire direttamente sull'applicazione dei prodotti, in caso di dubbio, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di assistenza tecnica telefonando al numero 0049-2330-926 285.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica, i dati contenuti nelle precedenti perdono automaticamente la loro validità.