

# Scheda tecnica

Nr. L-3030 - 2

LUCITE®

LacTec

LUCITE® Glosscolor

## Smalto colorato

Smalto colorato, lucido, a base di una speciale combinazione di resine.  
Idrodiluibile.

Caratteristiche del prodotto	
<b>Campo di impiego</b>	All'interno ed all'esterno; per legno, manufatti di legno, metalli, resine sintetiche rigide con superfici esenti da agenti distaccanti, rivestimenti con fibra di vetro, parati vinilici, pareti intonacate, e zoccolature, dopo gli opportuni pretrattamenti con applicazione di un fondo; radiatori ad acqua calda colorati, supporti minerali.
<b>Legante:</b>	Speciale combinazione di resine.
<b>Caratteristiche del prodotto:</b>	Esente da piombo e da cromati secondo la DIN 55944; ottimo potere coprente secondo la DIN 53162; odore debole, resistente agli agenti atmosferici e al blocking, secondo le prescrizioni dell'ift Rosenheim RL 4; resistente agli alcali; brillantezza, colore, punto di bianco stabili; e resistente agli UV. Una speciale combinazione di resine garantisce una eccezionale durezza superficiale e resistenza al sudore delle mani. Non inquinante. Odore debole.
<b>Confezioni:</b>	Tinte pronte: 0,750 / 2,500 litri. Tinte MIX: 1,000 Litro / 2,5 litri.
<b>Tinte:</b>	Bianco, e tinte coprenti ottenibili con il sistema tintometrico ProfiColor. Tutte le tinte sono miscelabili fra loro.
Dati fisici:	
<b>Grado di brillantezza:</b>	Lucido.
<b>Pigmenti:</b>	Pigmenti coprenti resistenti all'esterno, biossido di titanio e cariche.
<b>Densità (20° C):</b>	ca. 1,24 - 1,30 g/ml secondo la tinta.
<b>Viscosità:</b>	Il prodotto è fornito pronto all'uso.
<b>Spessore necessario di film bagnato:</b>	ca. 110 µm (applicazione a pennello).
<b>Resa:</b>	ca. 110 ml / m <sup>2</sup> Applicazione su una superficie verticale liscia.
<b>Temperatura per l'applicazione:</b>	Per oggetto, aria ed ambiente: ideale 21°C, con il 65% di umidità relativa. Non applicare sotto i +7°C e < 80% di umidità relativa. Proteggere dal gelo.
Caratteristiche applicative	
<b>Tempi di essiccazione: (a 20° C) / 60% UR.</b>	fuori polvere: Dopo ca. 30 Min. secco e riverniciabile Dopo ca. 7 ore. L'indurimento in profondità, da cui dipende la resistenza alle sollecitazioni e gli ulteriori interventi sono da valutare sull'oggetto.
<b>Tipo di applicazione:</b>	Pennello (usare pennello per prodotti ad acqua Chinex), rullo e spruzzo; combinazione rullo pennello. Applicare lo smalto con un rullo (es. a microfibre) e finire il ciclo con una mano di smalto applicata con un pennello Chinex. Spessore da applicare: 75 - 100 µm / m <sup>2</sup> .
<b>Spruzzo airless:</b>	Per l'impiego, aggiungere al massimo, il 5% di acqua. Ugello 0,011 - 0,015 pollici. Angolo di spruzzatura, secondo il supporto, fino 50°. Pressione del materiale 100 - 130 bar. (dati orientativi da definire in base all'apparecchiatura usata).
<b>Spruzzo ad alta pressione:</b>	pressione 3 - 4 bar; ugello 1,7 mm; viscosità 40 sec in coppa 4 mm. .
<b>HVLP</b>	Pressione: Airless 80 bar; aria 60 bar; Viscosità : ca.40 - 50 sec. Coppa 4 mm. Ugello 2 - 2,2 mm.
<b>Diluizione:</b>	con acqua potabile pulita e fredda.
<b>Pulizia degli attrezzi:</b>	Acqua ed eventualmente aggiungere un detersivo. (es. Pril).
<b>Resistenza:</b>	Resistente agli agenti atmosferici secondo la norma DIN 53387. Il prodotto è conforme alla norma VOB secondo la DIN 18363.
<b>Punto d'infiammabilità:</b>	> 100°C secondo la norma DIN EN 456.

<b>Magazzinaggio:</b>	In luogo fresco, asciutto, ma al riparo dal gelo. Nei recipienti originali: almeno 1 anno.
<b>Temperatura e umidità relativa di applicazione:</b>	Non applicare sotto +7°C e con umidità relativa maggiore del 75%.



Supporto	Posizione	Pretrattamento	Impregnazione	Fondo particolare	Mano intermedia	Mano di finitura
<b>Legno e manufatti di legno</b>	Esterno, Attenersi alle schede BFS Nr. 3 e 18.	Pulire e carteggiare.	Applicare DELTA Duratec Imprägniergrund.	LUCITE® Contact-Primer. Oppure LUCITE Woodprimer*	LUCITE® Glosscolor oppure LUCITE® Primer.	LUCITE® Glosscolor
<b>Legno e manufatti di legno</b>	Interno	Pulire e carteggiare.	----	LUCITE® Contact-Primer. Oppure LUCITE Woodprimer*	LUCITE® Glosscolor oppure LUCITE® Primer.	LUCITE® Glosscolor
<b>Ferro ed acciaio.</b>	Interno	Carteggiare, fiammare, laminare, eliminare la ruggine non ancorata.	----	LUCITE® Contact-Primer **	LUCITE® Glosscolor	LUCITE® Glosscolor
<b>Ferro ed acciaio.</b>	Esterno	Carteggiare, fiammare, laminare, eliminare la ruggine non ancorata.	----	DELTA Allprimer.	LUCITE® Glosscolor	LUCITE® Glosscolor
<b>Metalli non ferrosi.</b>	Interno.	Attenersi alle schede BFS Nr. 5 o 6.	----	LUCITE® Contact-Primer.	----	LUCITE® Glosscolor.
<b>Metalli non ferrosi.</b>	Esterno.	Attenersi alle schede BFS Nr. 5 o 6.	----	LUCITE® Contact-Primer.	LUCITE® Uniprimer	LUCITE® Glosscolor
<b>PVC rigido.</b>	Interno ed esterno.	Attenersi alla scheda BFS Nr. 22 ***	----	LUCITE® Contact-Primer.	LUCITE® Primer	LUCITE® Glosscolor
<b>Vecchie verniciature.</b>	Interno ed esterno.	Carteggiare con carta fine e pulire con soda.	----	LUCITE® Contact-Primer.	----	LUCITE® Glosscolor

\* Per isolare le sostanze interne idrosolubili del legno, attenersi alla scheda tecnica della LUCITE Woodprimer. Legni tropicali dovranno essere isolati con CWS Cowidur 2K Holzsigel, diluito al 30%. Legni impregnati a pressione possono evidenziare variazioni di tinta non desiderate; pertanto con LUCITE Woodprimer è sempre bene fare una prova preventiva.

\*\* Per forti sollecitazioni a base di umidità, si consiglia di applicare DELTA Allprimer.

\*\*\* Qui si deve pretrattare il supporto con detergenti ammoniacali secondo la scheda BFS MB Nr. 5 e 6. Il supporto deve essere pulito, asciutto, carteggiato, esente da grassi, solido ed senza sostanze che impediscano l'aderenza.

#### Indicazioni particolari:

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Immagazzinare lontano dal gelo.</li><li>• Durante e dopo il lavoro, provvedere per una buona aerazione.</li><li>• Basse temperature o alta umidità rallentano l'essiccazione.</li><li>• La composizione del ciclo di verniciatura e la sua esecuzione in relazione all'oggetto influenzano le caratteristiche di resistenza.</li><li>• Per una corretta esecuzione, agire secondo la norma VOB DIN 18363.</li><li>• Interventi regolari di manutenzione, per eliminare danni, allungano la durata delle verniciature.</li><li>• Applicazioni a rullo ed a spruzzo, secondo l'esperienza, danno spessori bassi. Pertanto anche la copertura e la carteggiabilità risultano scarse.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• I supporti devono essere puliti, asciutti, carteggiati, esenti da grassi, e da sostanze che impediscano l'aderenza, e preparate a regola d'arte per l'applicazione.</li><li>• Per la carteggiatura si consiglia una carta abrasiva con grana 240.</li><li>• La pulizia degli attrezzi deve essere fatta subito dopo l'uso con acqua e detersivo.</li><li>• Le precedenti indicazioni sono valide anche per prodotti ottenuti con il sistema tintometrico ProfiColor.</li></ul> |
|---|--|

#### Avvertenze particolari e dati di sicurezza

<b>Dati di sicurezza</b>	<b>Chiave di smaltimento residui: 08 01 20</b>	<b>VbF: non applicabile.</b>	<b>Codice del prodotto: M-LW 01</b>
--------------------------	--	------------------------------	-------------------------------------

<b>Smaltimento:</b>	<b>Smaltimento:</b> Non smaltire recipienti con resti di materiale. Non consegnare resti non completamente induriti di rifiuti speciali o merci pericolose.
---------------------	---

<b>Composizione secondo le norme VdL</b>	Resine acriliche copolimerizzate, biossido di titanio, acqua, glicol e additivi.
--	--

#### Consigli generali:

- Conservare lontano dalle mani dei bambini.
- Durante e dopo il lavoro, provvedere per una buona e fresca aerazione.
- Non scaricare nelle fognature, nelle acque o nel terreno.
- Non aspirare nebbie di spruzzatura.
- Per contatto con gli occhi o con la pelle lavare subito molto bene con acqua.

#### Fare riferimento alla scheda di sicurezza.

#### Indicazioni particolari:

I dati contenuti nella scheda rispecchiano lo stato attuale delle nostre conoscenze tecnologiche ed applicative e contengono indicazioni e raccomandazioni generali.

Vogliamo descrivere i nostri prodotti e dare informazioni al cliente per un loro uso corretto.

In questa sede non possiamo considerare tutti i possibili tipi di supporto e le loro differenti lavorazioni, pertanto non potendo influire direttamente sull'applicazione dei prodotti, in caso di dubbio, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di assistenza tecnica telefonando al numero 0049-2330-926 285.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica, i dati contenuti nelle precedenti perdono automaticamente la loro validità.